



FASI ESECUTIVE:

1. Demolizione dell'intonaco sulle facce esterna ed interna della tamponatura.
2. Eventuale riparazione dello specchio di tamponatura mediante la tecnica del scuci-cuci.
3. Demolizione del copriferro del fianco esterno del telaio di riquadratura.
4. Esecuzione di fori per la collocazione delle legature e dei connettori.
5. Pulizia e depolverizzazione dell'interfaccia.
6. Poso in opera della rete elettrosaldata sulle due facce della tamponatura.
7. Iniezione dei fori e posa in opera dei connettori della rete elettrosaldata.
8. Umidificazione dell'interfaccia evitando la saturazione.
9. Applicazione dell'intonaco di malta con la tecnica a spruzzo previa stesure di guide per la calibrazione dello spessore.
10. Realizzazione di rasatura dell'intonaco con malta a granulometria fine.
11. Applicazione di tinteggi protettivi.

PRECAUZIONI:

- Provvedere ad un opportuno distanziamento della rete elettrosaldata dalla tamponatura.
- Per applicazioni verso l'ambiente esterno utilizzare reti zincate o, in alternativa, maggiore adeguatamente il copriferro (minimo 20 mm a coprire i connettori più esposti).
- La modalità di posa in opera dei prodotti deve essere conforme a quanto riportato nelle schede tecniche.
- Le legature devono essere collocate in corrispondenza dei ricorsi di malta della tamponatura.

NOTE:

- Se la tamponatura è del tipo "a cassetta" occorre demolire la parete interna, realizzare l'incamiciatura e ricostruire la parete demolita dopo aver posizionato lo strato coibente.
- I pannelli di rete elettrosaldata non devono essere sovrapposti in corrispondenza dei nodi del telaio.