



FASI ESECUTIVE:

1. Demolizione delle tamponature, dei tramezzi e dell'intonaco di rivestimento interno del telaio.
2. Preparazione delle superfici interessate dall'incollaggio dei profilati di riquadratura.
3. Collocazione in opera dei profilati di riquadratura.
4. Collocazione dei connettori realizzati con bulloni su perfori iniettati.
5. Iniezione dell'intercapedine tra la riquadratura ed il telaio con resina epossidica.
6. Collocazione dei profilati di controventamento saldati ai fazzoletti d'angolo.
7. Applicazione di prodotti protettivi anticorrosione.
8. Rivestimento delle strutture di acciaio e loro eventuale protezione dal fuoco.

PRECAUZIONI:

- Posizionare i profilati in modo che l'intersezione degli assi coincida con il centro del nodo.
- La modalità di posa in opera dei prodotti deve essere conforme a quanto riportato nelle schede tecniche.

NOTE:

- I profilati di riquadratura possono consentire un notevole rinforzo di travi e pilastri del telaio per cui i connettori vanno conseguentemente dimensionati.
- Si possono adottare schemi di controventamento diversi:

