

**FASI ESECUTIVE:**

1. Esecuzione di fori mediante utensile a roto-percussione o carotatrice.
2. Pulizia del foro mediante insufflaggio di aria compressa.
3. Parziale ma abbondante riempimento del foro con prodotto sigillante adesivo a ritiro compensato o espansivo.
4. Inserimento della barra di armatura (interamente filettata o ad aderenza migliorata) con movimento di avanzamento-avvitamento fino al trascinamento del sigillante dal bocca-foro.
5. Eventuale pulitura del bocca-foro dal materiale trascinato.

PRECAUZIONI:

- Il foro deve essere pulito (ed asciutto se si usa resina epossidica).
- La differenza tra il diametro del foro e della barra deve rispettare le specifiche tecniche del sigillante usato.
- La modalità di posa in opera dei prodotti deve essere conforme a quanto riportato nelle schede tecniche.

NOTE:

- Nel caso di foro passante è opportuno procedere all'immissione del sigillante mediante iniezione dall'estremità più bassa.
- Nel caso di foro cieco occorre iniettare il sigillante dal fondo del foro mediante tubicino o beccuccio.
- La tecnica della perforazione armata è utilizzabile anche per l'ancoraggio di barre d'armatura.
- Nel caso di elemento fratturato prima dell'esecuzione del foro occorre sigillare le lesioni.