

## FASI ESECUTIVE:

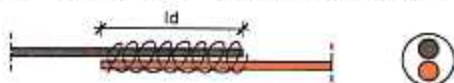
1. Demolizione del calcestruzzo per la zona necessaria alla collocazione delle armature, liberando gli angoli delle staffe esistenti.
2. Inserimento delle armature da sovrapporre.
3. Pulizia e abbondante umidificazione (senza saturazione) della superficie del supporto.
4. Ripristino del conglomerato di rivestimento e di copriferro con malta o conglomerato a ritiro compensato.

## PRECAUZIONI:

- Le barre da giungere non devono distare tra loro più di  $2\phi$  con un minimo di 20 mm.
- Il materiale di ripristino deve rivestire bene il tratto di giunzione.
- La lunghezza di sovrapposizione deve essere tale che  $ld \geq 2i$  staffe.
- La modalità di posa in opera dei prodotti deve essere conforme a quanto riportato nelle schede tecniche.

## NOTE:

- E' opportuno sfalsare gli ancoraggi.
- Per migliorare l'efficacia della sovrapposizione si possono cerchiare le barre sovrapposte mediante fasciatura elicoidale con filo  $\phi$  1-2 mm, lungo la giunzione.



- Per barre lisce si consiglia la formazione di ganci di estremità.
- Premesso che le saldature sono da evitare, ove la lunghezza  $ld$  non si possa ottenere e nel caso la caratteristica degli acciai lo consenta, vanno realizzate a cordone d'angolo tra le barre sovrapposte (la soluzione A è da preferirsi a quella B).

SOLUZIONE A



SOLUZIONE B



$$0.5 \leq \phi_1 / \phi_2 \leq 2$$